

LEA EL AVISO ANTES DE LA INSTALACIÓN.

Para mejorar el producto, a la capucha para la bujía se le ha insertado una funda con grasa dieléctrica en la fábrica para ayudar a evitar que la capucha se pegue a la parte cerámica de la bujía. La grasa también mejora el encaje de la capucha a la bujía para mejorar el rendimiento del alto voltaje.

Modos de fallo de la bobina:

Existen varias condiciones que contribuyen al fallo de la bobina. Asegúrese de revisar estas condiciones y, en caso de encontrar alguna, corrijala antes de instalar la bobina y regresar el auto al cliente:

1. Inspeccionar el extremo del capuchón de la bobina dañada en el área más cercana a la bujía. Los gases de combustión se escapan fugan de alguna de las roscas de la bujía, o entre el acero casquillo metálico y la cerámica el aislador cerámico de la bujía y esto puede dañar el capuchón. El daño incluye posible contracción del material del capuchón, distorsión del capuchón o marcas de quemaduras. Si se encuentra este tipo de daño, reemplace la bujía antes de reemplazar la bobina y el capuchón.
2. Buscar agua o manchas de óxido en la bujía o en el capuchón. La bujía debe estar seca y sin marcas de fugas de agua o refrigerante por el sellador del capuchón. Si se encuentran estas marcas, revisar las mangueras y abrazaderas del refrigerante en busca de fugas. Si se encuentra agua, revisar el sello de lluvia en la parte trasera del cofre para saber si está dañado, desalineado o no cuenta con el sello. Estas condiciones tienen que ser reparadas antes de instalar una nueva bobina.
3. El conector de cables tiene grasa de litio aplicada previamente en la fábrica para la lubricación de terminales. Se puede aplicar una pequeña cantidad de grasa si es necesario.
4. En su caso, inspeccione el conector de cables OEM y su sello de silicón. Este conector se enchufa en la parte superior de la nueva bobina. El sello de silicón debe estar presente y en buen estado para mantener la suciedad y la humedad fuera del conector eléctrico de la bobina.

